



เฉลยแบบทดสอบ (ก่อนฝึก – หลังฝึก)

โมดูล 09207101 ความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

เฉลย 1. ง 2. ง 3. ง 4. ข 5. ง 6. ง 7. ก 8. ข 9. ค 10. ง 11. ก 12. ข
13. ค 14. ข 15. ง 16. ข 17. ข

โมดูล 09207102 การสร้างนิสัยในการทำงาน

เฉลย 1. ง 2. ก 3. ข 4. ข 5. ข 6. ข 7. ข 8. ข 9. ก 10. ค 11. ค 12. ง
13. ค 14. ข 15. ค

โมดูล 09207201 อันตรายที่เกิดจากการเชื่อม

เฉลย 1. ค 2. ค 3. ง 4. ก 5. ก 6. ก 7. ก 8. ค 9. ง 10. ข 11. ง 12. ก
13. ข 14. ข 15. ค

โมดูล 09207202 การป้องกันอันตรายที่เกิดจากการเชื่อม

เฉลย 1. ค 2. ง 3. ค 4. ค 5. ก 6. ข 7. ง 8. ข 9. ง 10. ค 11. ง 12. ง
13. ก 14. ค 15. ค

โมดูล 09207203 กระบวนการเชื่อม

เฉลย 1. ง 2. ค 3. ก 4. ง 5. ค 6. ข 7. ง 8. ก 9. ค 10. ง 11. ข 12. ค
13. ค 14. ค 15. ก 16. ข 17. ก 18. ก

โมดูล 09207204 หลักการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ

เฉลย 1. ก 2. ค 3. ค 4. ข 5. ก 6. ข 7. ข 8. ง 9. ก 10. ข 11. ค 12. ค
13. ข 14. ค 15. ง

โมดูล 09207205 เครื่องเชื่อม และอุปกรณ์ในกระบวนการเชื่อม

เฉลย 1. ก 2. ค 3. ก 4. ข 5. ค 6. ข 7. ก 8. ข 9. ค 10. ค 11. ค 12. ข
13. ง 14. ข 15. ข 16. ข 17. ค 18. ง



โมดูล 09207206 การบำรุงรักษาเครื่องเชื่อม และอุปกรณ์

เฉลย 1. ง 2. ข 3. ง 4. ข 5. ง 6. ง 7. ง 8. ง 9. ง 10. ก 11. ก 12. ง
13. ก 14. ข 15. ก

โมดูล 09207207 ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์

เฉลย 1. ข 2. ง 3. ข 4. ก 5. ค 6. ก 7. ค 8. ข 9. ก 10. ง 11. ค 12. ก
13. ง 14. ง 15. ข

โมดูล 09207208 สมบัติของโลหะขึ้นงาน และมาตรฐานต่าง ๆ

เฉลย 1. ค 2. ก 3. ข 4. ง 5. ก 6. ข 7. ง 8. ค 9. ก 10. ค 11. ค 12. ก
13. ง 14. ข 15. ค

โมดูล 09207209 ชนิดของรอยต่อ และตำแหน่งทำเชื่อม

เฉลย 1. ง 2. ข 3. ง 4. ค 5. ก 6. ง 7. ค 8. ก 9. ข 10. ง 11. ข 12. ง

โมดูล 09207210 สัญลักษณ์งานเชื่อม

เฉลย 1. ง 2. ข 3. ง 4. ก 5. ค 6. ง 7. ง 8. ก 9. ง 10. ข 11. ข 12. ก
13. ค 14. ข 15. ง

โมดูล 09207211 ความไม่สมบูรณ์ของแนวเชื่อม และวิธีแก้ไข

เฉลย 1. ง 2. ก 3. ข 4. ข 5. ง 6. ง 7. ข 8. ก 9. ข 10. ค 11. ง 12. ก
13. ง 14. ง 15. ง

โมดูล 09207212 การตรวจสอบงานเชื่อม

เฉลย 1. ก 2. ก 3. ข 4. ง 5. ข 6. ง 7. ค 8. ข 9. ก 10. ค 11. ก 12. ง
13. ค 14. ก 15. ค



เฉลยแบบทดสอบ (ใบกิจกรรม)

ประจำหัวข้อวิชา

- | | |
|--|--------------------------|
| 1) ความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน | 1) ค 2) ค 3) ง 4) ข 5) ก |
| 2) การสร้างนิสัยในการทำงาน | 1) ข 2) ก 3) ง 4) ค 5) ค |
| 3) อันตรายที่เกิดจากการเชื่อม | 1) ค 2) ง 3) ก 4) ค 5) ก |
| 4) การป้องกันอันตรายที่เกิดจากการเชื่อม | 1) ค 2) ก 3) ค 4) ง 5) ค |
| 5) กระบวนการเชื่อม | 1) ค 2) ก 3) ง 4) ก 5) ง |
| 6) หลักการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ | 1) ง 2) ข 3) ก 4) ข 5) ข |
| 7) เครื่องเชื่อม และอุปกรณ์ในกระบวนการเชื่อม | 1) ข 2) ค 3) ข 4) ค 5) ค |
| 8) การบำรุงรักษาเครื่องเชื่อม และอุปกรณ์ | 1) ก 2) ง 3) ข 4) ค 5) ค |
| 9) ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ | 1) ง 2) ข 3) ก 4) ข 5) ง |
| 10) สมบัติของโลหะขึ้นงานและมาตรฐานต่าง ๆ | 1) ก 2) ค 3) ค 4) ง 5) ข |
| 11) ชนิดของรอยต่อ และตำแหน่งท่าเชื่อม | 1) ก 2) ข 3) ง 4) ข 5) ข |
| 12) สัญลักษณ์งานเชื่อม | 1) ง 2) ก 3) ง 4) ข 5) ค |
| 13) ความไม่สมบูรณ์ของแนวเชื่อม และวิธีแก้ไข | 1) ก 2) ค 3) ข 4) ง 5) ง |
| 14) การตรวจสอบงานเชื่อม | 1) ง 2) ข 3) ง 4) ก 5) ก |
| 15) การปฏิบัติงานเชื่อมแผ่นเหล็กกล้าต่อฉากทำระดับ | 1) ก 2) ข 3) ค 4) ง 5) ข |
| 16) การปฏิบัติงานเชื่อมแผ่นเหล็กกล้าต่อฉากทำตั้งเชื่อมขึ้น | 1) ค 2) ง 3) ข 4) ก 5) ง |
| 17) การปฏิบัติงานเชื่อมแผ่นเหล็กกล้าต่อฉากทำเหนือศีรษะ | 1) ค 2) ง 3) ค 4) ข 5) ข |
| 18) การปฏิบัติงานเชื่อมท่อต่อแผ่นเหล็กกล้าทำตั้งเชื่อมขึ้น | 1) ง 2) ข 3) ค 4) ค 5) ค |